



## Jetzt im Einsatz:

## Die stärkste und modernste Drückwalzmaschine Europas

Nach erfolgreicher Erprobung präsentieren wir Ihnen unsere neue Drückwalzmaschine zur Herstellung rotationssymmetrischer Hohlkörper – sie ist nun voll einsatzfähig für den industriellen Bedarf.

SMF investierte hier in die stärkste und modernste Drückwalzmaschine Europas. Bei maximalen Ausgangswanddicken von 20 mm und Durchmessern bis 560 mm können werkstoffabhängig Rohrlängen bis 6000 mm hergestellt werden.

Gerne zeigen wir Ihnen hier eine Auswahl an Produktbeispielen, die unsere Fertigungsmöglichkeiten darstellen.

Es können nahezu alle metallischen Werkstoffe wie Nickel, Nickelbasislegierungen, Edelstahl, 15-5 PH, Aluminium und andere duktile Werkstoffe durch Drückwalzen umgeformt werden.



Weiterhin wurde in eine neue kraftstarke Drückmaschine zur Herstellung von kegeligen Blechformteilen investiert. Hiermit lassen sich auch dickwandige Kegel mit Wandstärken von 20 mm bei Durchmessern von bis zu 2000 mm umformen. Somit können auch dickwandige Vorformen, die weiterführend mechanisch bearbeitet werden, umgeformt werden, wobei der Materialeinsatz reduziert wird.



Gerne beraten wir Sie bei der Auslegung Ihrer Produkte, um eine optimale, materialsparende Herstellungsmethode zu entwickeln.

Unsere Ingenieure und Projektleiter stehen Ihnen gerne zur Verfügung.

Sie können uns gerne jederzeit ansprechen.

Mit freundlichem Gruß  
Die Geschäftsführung

Ansprechpartner:

Geschäftsführung:

Drückwalztechnologie:

Drücktechnologie:

T.Ludwig@s-m-f.de

T.Gebhardt@s-m-f.de

J.Skorupinski@s-m-f.de

0049 - 23 82 - 70 68 - 14

0049 - 23 82 - 70 68 - 91

0049 - 23 82 - 70 68 - 19